

ONE BOND

SAINT-GOBAIN

Transforming
surfaces
...and beyond



KLEJE ONEBOND

FOR BONDS THAT LAST.

PRZEWODNIK DLA KLIENTÓW

SAINT-GOBAIN

SPIS TREŚCI

- 3. Cel OneBond
- 4. Kleje na rynku napraw i konserwacji
- 5. Gama OneBond na potrzeby rynku napraw i konserwacji

6. KLEJE BŁYSKAWICZNE

7. Wprowadzenie

Asortyment produktów:

- 9. OneBond 725
- 10. OneBond 793
- 11. OneBond 932
- 12. OneBond 737
- 13. OneBond 754
- 14. Porównanie produktów
- 16. Porównanie podłoży
- 17. Podsumowanie produktów

18. USZCZELNIACZE

- 19. Wprowadzenie do uszczelniaczy na bazie cyjanoakrylanów
- 20. Wprowadzenie do uszczelniaczy na bazie epoksydów

Asortyment produktów:

- 21. OneBond 7790
- 23. OneBond 8422
- 25. OneBond 8740
- 27. OneBond 8760
- 29. Dozowniki ręczne
- 30. Sposób użycia
- 31. Porównanie produktów
- 33. Porównanie podłoży
- 34. Podsumowanie produktów

35. KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW

36. Wprowadzenie

Asortyment produktów

- 38. OneBond 116
- 39. OneBond 160
- 40. OneBond 070
- 41. OneBond 074
- 42. OneBond 042
- 43. Porównanie produktów
- 45. Podsumowanie produktów

46. Narzędzia wsparcia





W dzisiejszych czasach kleje i uszczelniacze są niezbędne, zarówno dla profesjonalistów w pracy, jak i dla konsumentów w domu.

Mają oni do wyboru niezliczoną liczbę różnych produktów do klejenia, do codziennego stosowania zarówno w środowisku zawodowym i domowym, jak i poza nimi. Niektóre znasz doskonale, o innych możesz nawet nie wiedzieć, że istnieją.

Rozległa wiedza specjalistyczna Saint-Gobain Surface Solutions (bardziej wszechstronna niż w przypadku producentów jakichkolwiek innych marek klejów, gdyż jednocześnie kształtujemy, chronimy i łączymy) obejmująca wszystkie istotne sektory i rynki, wraz z uzupełniającymi markami oraz naszą wiodącą marką klejów TekBond w Ameryce Południowej, są doskonałymi atutami umożliwiającymi zdobycie rynku klejów i uszczelniaczy.

Natomiast efektywna realizacja naszej misji, polegającej na dostarczaniu wydajnych, zrównoważonych rozwiązań w ramach współpracy z klientami, w połączeniu z naszą znajomością sektora i rynku, oznacza, że dysponujemy idealnymi zasobami do rozwoju tej ekscytującej nowej marki klejów.

Kleje są stosowane do konserwacji i napraw elementów konstrukcyjnych, ponieważ spełniają niemal wszystkie wymogi technologiczne, między innymi pod względem czasu utwardzania oraz odporności na środowisko pracy i wysoką temperaturę.

Są to lekkie materiały organiczne, dlatego części zmontowane przy ich użyciu są lżejsze niż części zmontowane z zastosowaniem metalowych łączników.

Klejenie jest szeroko stosowane we współczesnym przemyśle ze względu na zapewnianie możliwości trwałego łączenia różnych materiałów (zwanych podłożami), np. metali z tworzywami sztucznymi, kompozytów, których nie można zgrzewać punktowo, oraz materiałów ze stwarzającym problemy pokryciem galwanicznym, takich jak galwanizowana stal i aluminium.

Klejenie umożliwia również zwiększenie szybkości produkcji i daje większą swobodę projektowania. Kleje cyjanoakrylowe czyli „błyskawiczne” są przeznaczone do szybkiego łączenia małych elementów z tworzyw sztucznych, natomiast kleje na bazie epoksydów o długim czasie otwarcia są idealne do montażu i naprawy dużych elementów o złożonych kształtach, gdy wymagana jest doskonała odporność zmęczeniowa.

Kleje mogą być również stosowane jako uszczelniacze i wypełniacze szczelin, poprawiając charakterystykę hałasu i drgań finalnego produktu lub umożliwiając zatrzymanie w ciągu kilku sekund wycieku płynu, nawet ze źródła znajdującego się pod ciśnieniem. Jednoskładnikowe kleje anaerobowe zapobiegają korozji i rdzewieniu oraz pozwalają na zmniejszenie częstotliwości konserwacji zaworów i rur narażonych na wibracje. Dwuskładnikowe kleje cyjanoakrylowe lub epoksydowe są idealne do wypełniania szczelin, ponieważ można je poddawać szlifowaniu, wierceniu i malowaniu i mogą być zaprojektowane tak, aby spełniały określone wymagania eksploatacyjne, jak np. możliwość aplikowania pod wodą, odporność na długotrwałe oddziaływanie temperatury powyżej 150°C, utwardzanie w ciągu określonej liczby sekund, minut, a nawet godzin.

GAMA ONEBOND NA POTRZEBY RYNKU NAPRAW I KONSERWACJI

Gama OneBond na potrzeby rynku napraw i konserwacji obejmuje 3 rodziny produktów, zaprojektowanych z myślą o najbardziej popularnych zastosowaniach przemysłowych w procesach konserwacji i napraw, zapewniających niezawodne rozwiązania dla małych i dużych projektów.



KLEJE BŁYSKAWICZNE

Szybko wiążące, mocne, łatwe w użyciu kleje do różnych rodzajów materiałów, do zastosowań na mniejszych powierzchniach.



USZCZELNIACZE

Mocne, wytrzymałe, trwałe kleje epoksydowe do trudnych warunków pracy oraz dwuskładnikowy cyjanoakrylan zapewniający mocne wiązanie i doskonałe wykończenie.



KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW

Blokują i uszczelniają śruby, śruby dwustronne, nakrętki i wkręty, zapobiegając ich odkręcaniu się pod wpływem naprężeń i wibracji. Uszczelniają również płaskie powierzchnie pomp, skrzyń biegów, pokryw i obudów silników, eliminując wycieki i korozję.

KLEJE BŁYSKAWICZNE (CYJANOAKRYLANY)



KLEJE BŁYSKAWICZNE (CYJANOAKRYLANY)

Kleje błyskawiczne to „cyjanoakrylany”, które utwardzają się w ciągu kilku sekund w temperaturze pokojowej na różnych rodzajach podłoży, w tym na metalu, drewnie, gumie, skórze, tworzywach sztucznych, korku, ceramice i wielu innych, co sprawia, że idealnie nadają się do drobnych napraw i montażu przemysłowego.



Cyjanoakrylany charakteryzują się słabą przyczepnością do tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej, takich jak polietylen, polipropylen i teflon. Reakcja utwardzania rozpoczyna się pod wpływem wilgoci obecnej na podłożu. W suchym środowisku utwardzanie przebiega powoli lub jest niemożliwe, natomiast w przypadku obecności wilgoci, po utwardzeniu degradacja tych klejów następuje wolno.

W przemyśle najczęściej stosowanymi cyjanoakrylanami są cyjanoakrylany etylu (ECA). Gama OneBond zawiera jeden ECA: **OneBond 725**, przeznaczony do klejenia tworzyw sztucznych i gum. Ze względu na to, że standardowe kleje ECA są płynami o niskiej lepkości, nie nadają się do zastosowań na powierzchniach pionowych. Dlatego też opracowano ECA o wysokiej lepkości, czyli żelowe, uzupełniając skład o zagęszczacze, takie jak rozpuszczalne polimery akrylowe czy hydrofobowa krzemionka koloidalna. **OneBond 754** to klej ECA w postaci żelu – niespływający klej błyskawiczny przeznaczony do klejenia tworzyw sztucznych i gum, ale także materiałów porowatych, takich jak drewno, papier, skóra i tkanina.

Jedyną słabą stroną klejów ECA jest ich ostry zapach i znaczny efekt wykwit (kredowobiały osad tworzący się wzdłuż krawędzi spoiny). Jednak **OneBond 932** charakteryzuje się niewielkim wykwitem i słabym zapachem, gdyż produkowany jest z użyciem nielotnego monomeru, dzięki czemu ryzyko uczulenia jest mniejsze niż w przypadku standardowych ECA.

KLEJE BŁYSKAWICZNE (CYJANOAKRYLANY)

Kleje ECA do ogólnego użytku po utwardzeniu są żywicami termoplastycznymi, dlatego wykazują słabą odporność na pełzanie w wysokich temperaturach: standardowe kleje ECA są odporne na temperatury do 80°C. Ograniczenie to zostało wyeliminowane poprzez dodanie środków i/lub dodatków sieciujących. Do gamy OneBond należy również jeden klej ECA odporny na wysoką temperaturę: **OneBond 793**, który wytrzymuje temperatury do 120°C.

Standardowe kleje ECA, jakkolwiek opłacalne i praktyczne w użyciu, są zbyt kruche do niektórych zastosowań. Wzmocnione wersje, takie jak **OneBond 737**, są mniej kruche i bardziej odporne na uszkodzenia niż standardowe cyjanoakrylany. Wzmocnione cyjanoakrylany zazwyczaj wykazują wyższą wytrzymałość na ścinanie w połączeniach na zakładkę i wyższą wytrzymałość na oddzieranie. Wzmocnienie można osiągnąć poprzez dodanie do składu 15%-20% gumy, co jednocześnie sprawia, że kleje te mają czarny kolor.

Wreszcie, cyjanoakrylany są wrażliwe na kwasowość podłoża (reakcja utwardzania jest inicjowana przez minimalną ilość substancji zasadowych w połączeniu z wilgocią powierzchniową) i słabo wiążą się z podłożami porowatymi i celulozowymi. Odporny na wysoką temperaturę **OneBond 793**, charakteryzujący się niewielkim wykwitem i słabym zapachem **OneBond 932** oraz żel **OneBond 754** są idealne do klejenia kwaśnych materiałów takich jak skóra, drewno i papier.



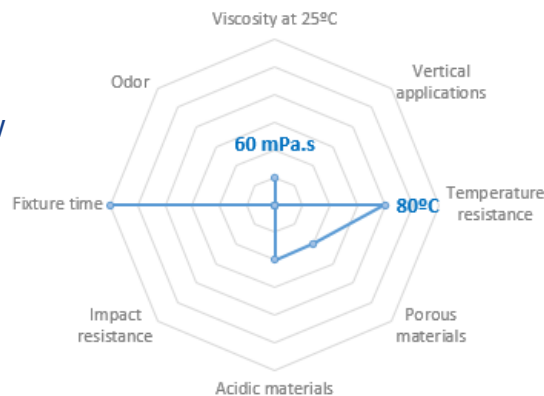
Przy dużej wilgotności aplikator butelki może się zapychać. Aby tego uniknąć, butelki z cyjanoakrylanami OneBond wyposażono w niezapychające się aplikatory.

ONEBOND 725 (NISKA LEPKOŚĆ, DO OGÓLNEGO UŻYTKU 20 G)

OneBond 725 to błyskawiczny klej o niskiej lepkości do ogólnego użytku, szeroko wykorzystywany do ogólnych zastosowań na rynku napraw i konserwacji. Jest zalecany do stosowania na powierzchniach nieporowatych, takich jak tworzywa sztuczne i guma. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Szybki czas wiązania dla stali, aluminium i tworzyw termoplastycznych (2-10 s)
- Odporny na temperatury do +80°C
- Idealny do tworzyw sztucznych i gumy
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu



Niezapychający się aplikator

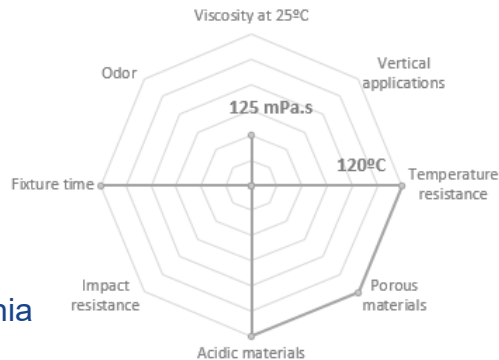
Lepkość	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Języki na opakowaniu	Nr SAP
Niska	20 g	10	Przezroczysty	EN, IT, ES, PT, TK	78072764205
Niska	20 g	10	Przezroczysty	EN, NL, FR, DE, PL	78072764207

ONEBOND 793 (ODPORNY NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ, 20 G)

OneBond 793 to błyskawiczny klej do ogólnego użytku o średniej lepkości, zalecany do klejenia materiałów porowatych, nieporowatych i kwaśnych, w tym wszystkich rodzajów produktów wykonanych z drewna, płyt wiórowych, korka i papieru. Może również wiązać pianki, metale, tworzywa termoplastyczne, skórę i ceramikę. Jest odporny na temperatury do +120°C dzięki środkom sieciującym. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Szybki czas wiązania dla stali, aluminium i tworzyw termoplastycznych (2-10 s) oraz drewna (10-60 s)
- Odporny na temperatury do +120°C
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu



Niezapychający się aplikator

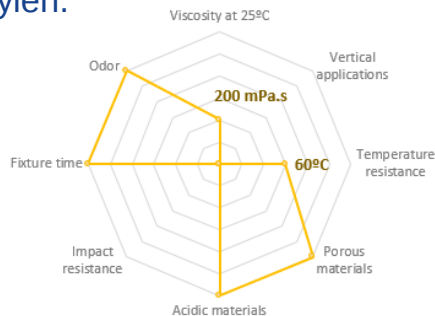
Lepkość	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Języki na opakowaniu	Nr SAP
Średnia	20 g	10	Przezroczysty	EN, IT, ES, PT, TK	78072764203
Średnia	20 g	10	Przezroczysty	EN, NL, FR, DE, PL	78072764204

ONEBOND 932 (NISKOZAPACHOWY, NISKI WYKWIT, 20 G)

Wysoka jakość, średnia lepkość, wysoka wytrzymałość wiązania oraz słaby zapach i niewielki wykwit (kredowobiały osad tworzący się wzdłuż krawędzi spoiny). Przeznaczony do klejenia materiałów porowatych, takich jak drewno, papier, skóra, tkaniny. W porównaniu z innymi klejami błyskawicznymi stwarza mniejsze ryzyko uczuleń. Nadaje się do stosowania w małych pomieszczeniach o słabej wentylacji oraz do zastosowań o krytycznym znaczeniu pod względem wyglądu zewnętrznego, np. do elementów elektrycznych i płytek drukowanych, lub do zastosowań w branży motoryzacyjnej. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Szybki czas wiązania dla stali, aluminium i tworzyw termoplastycznych (5-30 s)
- Odporny na temperatury do +60°C
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu.



Lepkość	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Języki na opakowaniu	Nr SAP
Średnia	20 g	10	Przezroczysty	EN, IT, ES, PT, TK	78072764212
Średnia	20 g	10	Przezroczysty	EN, NL, FR, DE, PL	78072764213

Niezapychający się aplikator

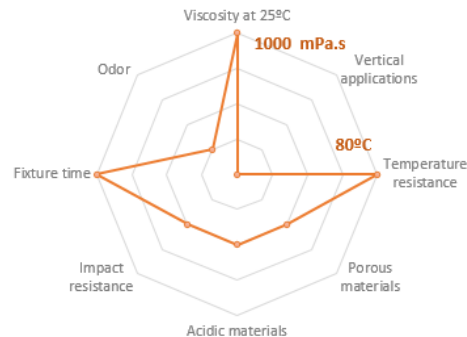


ONEBOND 737 (ODPORNY NA USZKODZENIA, 20 G)

OneBond 737 jest wzmocniony, dzięki czemu jest odporny na silne uderzenia, wstrząsy i wibracje. Idealnie nadaje się do klejenia tworzyw sztucznych, gumy i metalu, zwłaszcza w miejscach narażonych na uderzenia i wibracje, np. do klejenia głośników, wewnętrznych elementów łodzi, obuwia, metalowych i plastikowych elementów wykończeniowych w przemyśle motoryzacyjnym, opon R/C oraz do napraw zderzaków. Średnia szybkość zestalania się jest idealna do precyzyjnego pozycjonowania, a czarny kolor jest odpowiedni do wielu takich zastosowań. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Czas wiązania: stal i aluminium – 10-50 s, tworzywa termoplastyczne – 20-90 s
- Wysoka lepkość, zapewniająca wypełnianie szczelin do 0,2 mm
- Odporny na temperatury do +80°C
- Okres trwałości 6 miesięcy w przypadku przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu



Niezapychający się aplikator

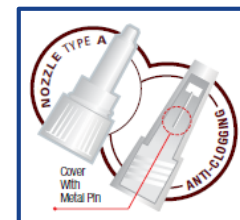
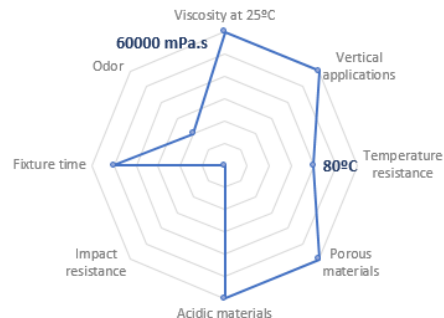
Lepkość	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Języki na opakowaniu	Nr SAP
Wysoka	20 g	10	Czarny	EN, IT, ES, PT, TK	78072764208
Wysoka	20 g	10	Czarny	EN, NL, FR, DE, PL	78072764210

ONEBOND 754 (LEPKOŚĆ ŻELU, 20 G)

OneBond 754 jest niespływającym żelem do ogólnego użytku, o wysokiej wytrzymałości wiązania, opracowanym z myślą o zapewnianiu elastyczności, do stosowania na powierzchniach pionowych i ukośnych. Przeznaczony jest do klejenia porowatych i kwaśnych materiałów, takich jak pianki, drewno, papier, skóra i tkaniny, a także materiałów nieporowatych, takich jak metale i tworzywa termoplastyczne. Jego średnia szybkość zestalania się umożliwia właściwe ustawienie części podczas aplikacji. Przezroczysty i łatwy w użyciu. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej, takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Czas wiązania: stal i aluminium – 10-50 s, tworzywa termoplastyczne – 20-90 s, drewno – 10-60 s
- Idealny do wypełniania szczelin do 0,25 mm
- Odporny na temperatury do +80°C
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu



Niezapychający się aplikator

Lepkość	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Języki na opakowaniu	Nr SAP
Żel	20 g	10	Przezroczysty	EN, IT, ES, PT, TK	78072764216
Żel	20 g	10	Przezroczysty	EN, NL, FR, DE, PL	78072764217

KLEJE BŁYSKAWICZNE – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



OneBond
725



OneBond
793



OneBond
932



OneBond
737



OneBond
754



Do ogólnego użytku



Odporny na wysoką temperaturę



Niskozapachowy i niski wykwit



Wysoka odporność na uszkodzenia

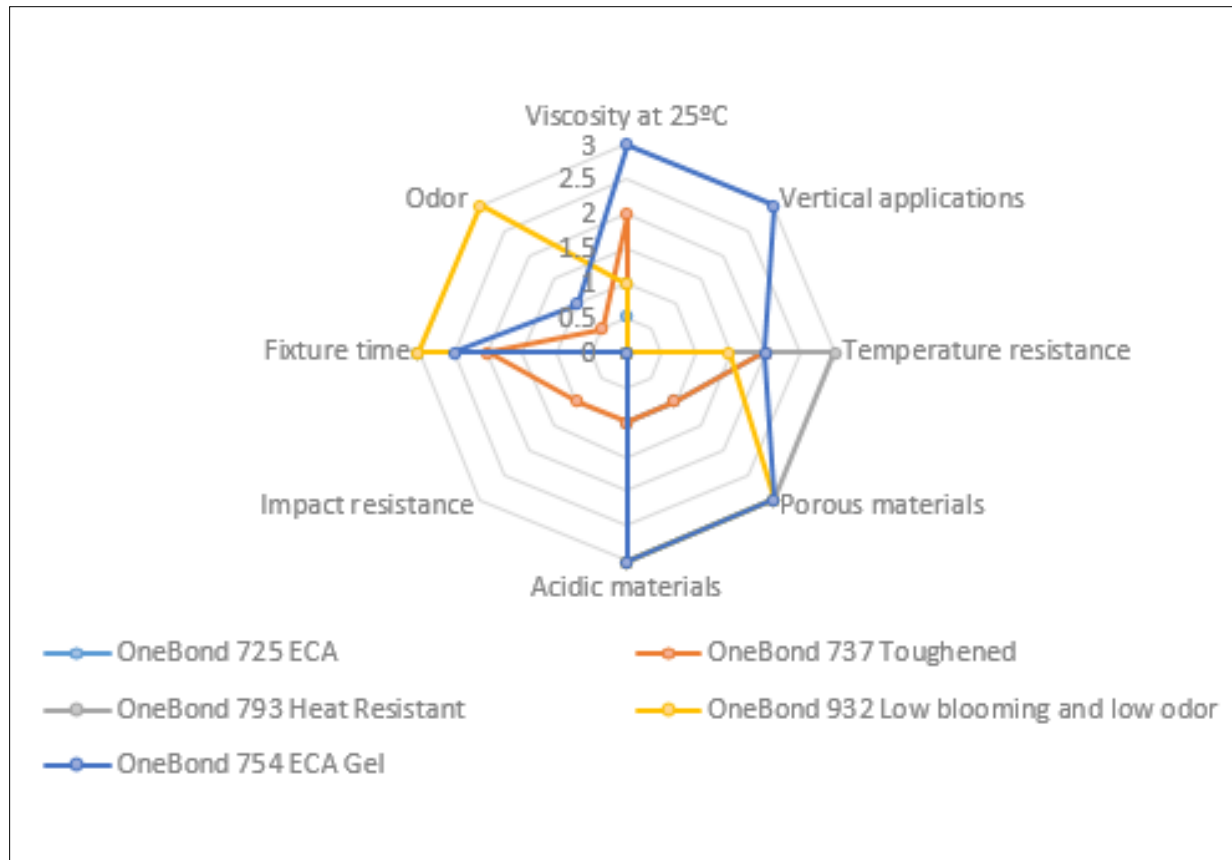


Niekapiący

GLÓWNA CECHA

Odporny na uszkodzenia	Nie	Nie	Nie	Tak	Nie
Szybkość wiązania	2-10 sekund	2-60 sekund	5-30 sekund	10-90 sekund	10-90 sekund
Kolor	Przezroczysty	Przezroczysty	Przezroczysty	Czarny	Czarny
Maksymalna temperatura pracy	80°C	120°C	60°C	80°C	80°C
Powierzchnia porowata	Nie	Tak	Tak	Nie	Tak
Lepkość (w mPa·s)	60	100	200	1000	100000

KLEJE BŁYSKAWICZNE – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



KLEJE BŁYSKAWICZNE – PORÓWNANIE PODŁOŻY

	OneBond 725	OneBond 793	OneBond 932	OneBond 737	OneBond 754
Materiały porowate i kwaśne		☑	☑		☑
Metale	☑	☑	☑	☑	☑
Tworzywa termoplastyczne	☑	☑	☑	☑	☑
Elastyczne tworzywa sztuczne	☑	☑	☑	☑	☑

CZAS WIĄZANIA (W SEKUNDACH)

Stal miękka	2-10 s	2-60 s	5-30 s	10-90 s	10-90 s
Aluminium	5-15 s	2-10 s	10-20 s	10-30 s	10-30 s
Cynk	30-90 s	10-20 s		40-100 s	
ABS	10-30 s	2-10 s	5-10 s	15-40 s	5-10 s
PC			10-15 s	30-90 s	10-15 s
PCW	3-10 s	2-10 s	5-10 s	20-50 s	5-10 s
Żywica fenolowa	5-20 s	2-10 s		10-40 s	
Ceramika		5-30 s			
Skóra		5-15 s			5-15 s
Papier	1-5 s	1-5 s			5-10 s
NBR	1-5 s	2-20 s	5-10 s	5-10 s	5-10 s
Drewno			15-20 s		10-15 s
Płyta wiórowa		30-90 s			

PODSUMOWANIE PRODUKTÓW



ONEBOND 725

- Do tworzyw sztucznych i gumy
- Niska lepkość
- Szybki czas wiązania
- Odporny na temperatury do 80°C



ONEBOND 793

- Odporny na wysokie temperatury do 120°C
- Średnia lepkość
- Szybki czas wiązania
- Do materiałów porowatych i nieporowatych



ONEBOND 932

- Niskozapachowy, niski wykwit
- Średnia lepkość
- Wysoka wytrzymałość wiązania
- Szybki czas wiązania
- Do materiałów porowatych
- Odporny na temperatury do 60°C



ONEBOND 737

- Odporny na uszkodzenia/wibracje
- Wysoka lepkość
- Średni czas wiązania
- Wypełnianie szczelin do 0,2 mm
- Czarny kolor
- Odporny na temperatury do 80°C



ONEBOND 754

- Lepkość żelu
- Do zastosowań na powierzchniach pionowych
- Przezroczysty
- Do materiałów porowatych
- Wypełnianie szczelin do 0,25 mm
- Odporny na temperatury do 80°C

KLEJE USZCZELNIAJĄCE

WPROWADZENIE DO USZCZELNIACZY

Na rynku napraw i konserwacji kleje uszczelniające mogą stanowić ekonomiczną alternatywę dla kosztownych napraw lub części zamiennych. Asortyment uszczelniaczy OneBond obejmuje trzy „dwuskładnikowe” kleje na bazie epoksydów i jeden „dwuskładnikowy” klej na bazie cyjanoakrylanu, które zaspokajają główne potrzeby rynku.



Uszczelniaacz na bazie cyjanoakrylanu:

Dwuskładnikowy konstrukcyjny **OneBond 7790** to klej cyjanoakrylowy, który charakteryzuje się natychmiastową przyczepnością do różnych podłoży i jest przezroczysty, co zapewnia schludne wykończenie. Jest to sztywny polimer, który można szlifować i malować, wykazujący lepszą przyczepność do tworzyw sztucznych niż **OneBond 8422**, który jest uszczelniaaczem na bazie epoksydu.

Niemniej jednak, w przeciwieństwie do klejów epoksydowych, **OneBond 7790** ulega degradacji w obecności wody i wykazuje słabą odporność na rozpuszczalniki polarne, takie jak aceton, co sprawia, że nie nadaje się do zastosowań zewnętrznych.

Uszczelniacze na bazie epoksydów:

Epoksydy to silnie usieciowane polimery o doskonałej odporności środowiskowej i chemicznej na działanie kwasów i rozpuszczalników, takich jak benzyna, glikol etylenowy i aceton. Dwuskładnikowe kleje epoksydowe nie zawierają rozpuszczalników i nie kurczą się po utwardzeniu, dzięki czemu idealnie nadają się do uszczelniania elementów narażonych na długotrwałe oddziaływanie środowiska i starzenie termiczne. Stanowią nieprzepuszczalną barierę dla cieczy i gazów, która chroni podłoża przed zużyciem i korozją.

Kleje epoksydowe są najlepszym wyborem w przypadku łączenia metali, doskonale nadają się też do łączenia np. tworzyw termoplastycznych, termoutwardzalnych, betonu, drewna i szkła. W przeciwieństwie do klejów cyjanoakrylowych wymagają przygotowania powierzchni w celu uzyskania wysokiej i długotrwałej przyczepności. Mimo że dwuskładnikowe kleje epoksydowe utwardzają się w temperaturze pokojowej, podczas polimeryzacji wydzielają ciepło. Ilość ciepła jest wprost proporcjonalna do ilości nałożonego materiału i szybkości utwardzania. W przypadku niektórych tworzyw termoplastycznych o niskiej temperaturze topnienia, takich jak ABS lub PCW, ciepło wytwarzane w spoinie może nawet spowodować topienie powierzchni. Dotyczy to również **OneBond 8422**, który jest szybko utwardzającym klejem epoksydowym, dobrze wiążącym się ze sztywnymi i elastycznymi tworzywami sztucznymi o wysokiej energii powierzchniowej.

Dwuskładnikowe systemy epoksydowe składają się z żywicy i utwardzacza, które mogą być modyfikowane chemicznie w celu spełnienia różnych wymogów, np. w celu dostosowania do wymaganego czasu trwania cyklu może być modyfikowany czas otwarty kleju. Ponadto można regulować sztywność kleju, modyfikując skład chemiczny utwardzacza. Zazwyczaj sztywne kleje epoksydowe można poddawać wierceniu, szlifowaniu i malowaniu, natomiast elastyczne kleje epoksydowe można tylko malować.

ONEBOND 7790 (DWUSKŁADNIKOWY KLEJ KONSTRUKCYJNY, 50 G)

Dwuskładnikowy klej naprawczy OneBond 7790 jest przeznaczony do bardzo precyzyjnego klejenia i uszczelniania bez niepożądanego kapania. Wiąże się z PC, ABS, PCW, EPS, żywicami fenolowymi, elastycznymi tworzywami sztucznymi (neoprenem, NBR), skórą, drewnem, metalami (aluminium, stalą, cynkiem) oraz ceramiką i może wiązać materiały różnego rodzaju. Zalecany do konstrukcyjnego łączenia części niepodlegających naprężeniom cyklicznym, takich jak wsporniki. Charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia statyczne i jest przezroczysty na potrzeby przyklejania elementów dekoracyjnych.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Szybki czas wiązania (10 do 40 sekund)
- Szybko utwardza się w temperaturze pokojowej (5-8 minut), 24 godziny do osiągnięcia pełnej wytrzymałości i odporności chemicznej
- Możliwość malowania po 10 minutach i szlifowania po 15 minutach
- Odporność na temperatury od -20°C do +80°C
- Przezroczysty na potrzeby przyklejania elementów dekoracyjnych
- Okres trwałości 36 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C

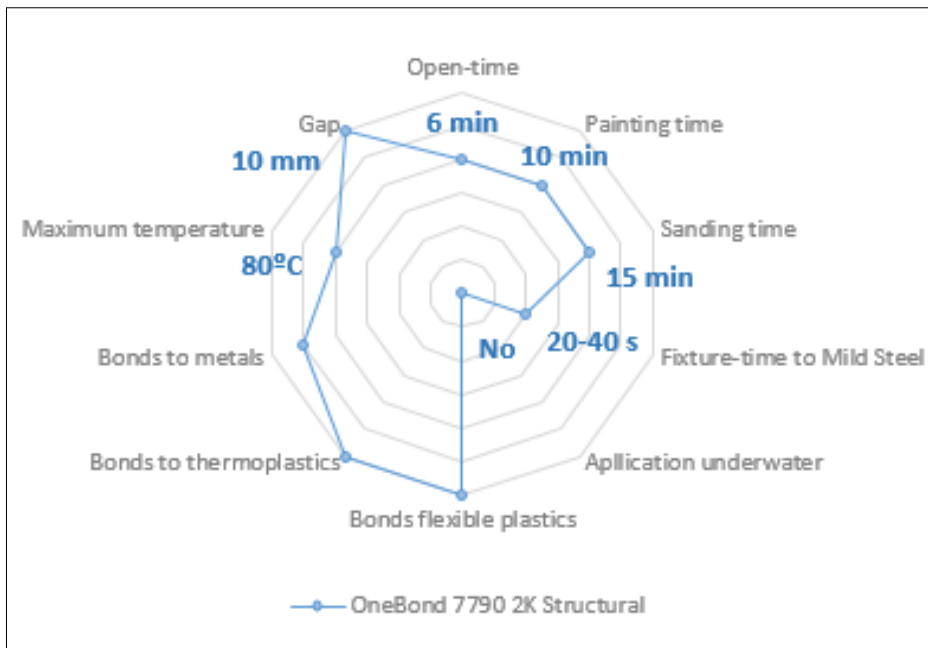


Proporcja 4:1 wymaga zastosowania ręcznego pistoletu dozującego. Zob. slajd 33.

Dołączone dwa statyczne mieszalniki



ONEBOND 7790 (DWUSKŁADNIKOWY KLEJ KONSTRUKCYJNY, 50 G)



Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu ekspozycyjnym	Ilość w opakowaniu zbiorczym	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
50 g	1	10	Przezroczysty	78072764215	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 8422 (SZYBKO UTWARDZAJĄCY KLEJ EPOKSYDOWY, 24 ML)

OneBond 8422 to bardzo elastyczny, szybko utwardzający naprawczy klej epoksydowy, do trwałego klejenia elastycznych materiałów, takich jak guma (neopren, NBR), skóra i tekstylia. Może również wiązać stal, drewno, ceramikę, beton, kamień, szkło i tworzywa termoplastyczne (PCW, PC, ABS), jak również materiały różnego rodzaju (np. tworzywa sztuczne z metalami) oraz części narażone na wibracje i obciążenia środowiskowe. Może być stosowany pod wodą; idealny do zastosowań morskich, konserwacji basenów i uszczelniania zewnętrznych połączeń rurowych.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

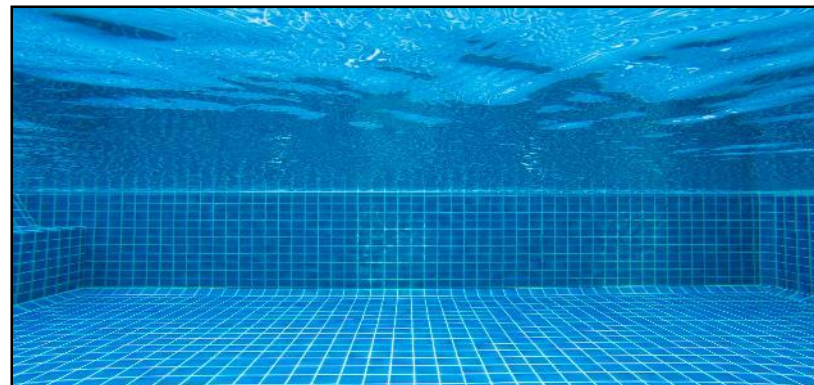
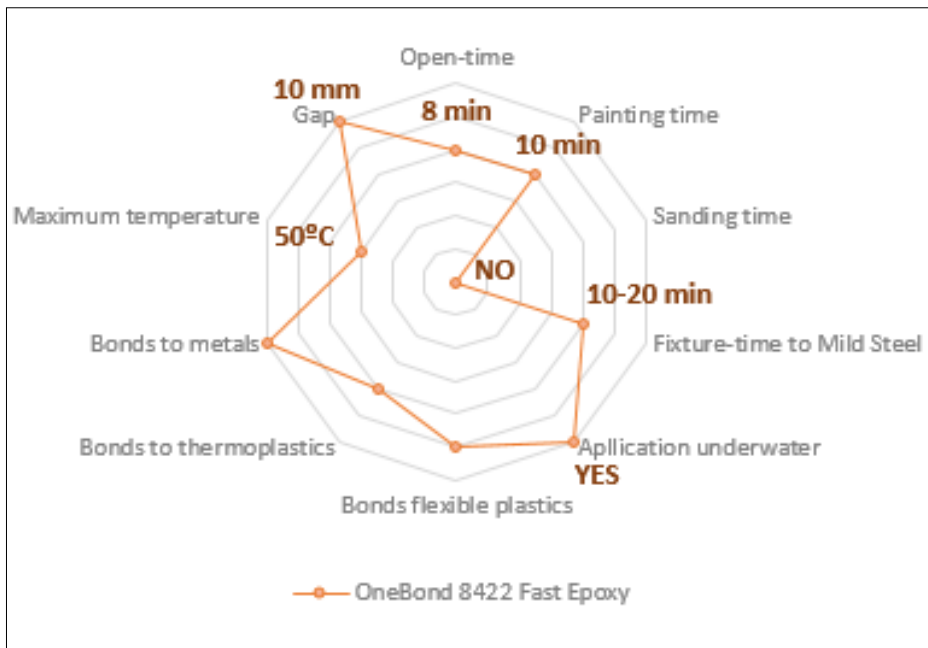
- Szybko utwardzający (10-12 minut)
- Czas otwarty: 6-8 minut
- Możliwość malowania po 30 minutach; nie może być jednak poddawany szlifowaniu ze względu na elastyczność
- Odporny na temperatury do 50°C
- Bardzo elastyczny i utwardza się pod wodą
- Okres trwałości 36 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



Klej w proporcji 1:1 zapakowany w strzykawkę. Nie wymaga stosowania pistoletu dozującego. Instrukcja montażu znajduje się na slajdzie 34.



ONEBOND 8422 (SZYBKO UTWARDZAJĄCY, 24 ML)



Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu ekspozycyjnym	Ilość w opakowaniu zbiorczym	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
24 ml	1	36	Przezroczysty	78072764225	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 8740 (DWUSKŁADNIKOWY, ODPORNY NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ, 50 ML)

OneBond 8740 to niespływający, sztywny, dwuskładnikowy klej naprawczy do klejenia sztywnych materiałów. Zachowuje swoje właściwości w wysokich temperaturach i w trudnych warunkach środowiskowych, takich jak promieniowanie UV, słona woda, hydroliza i chemikalia.

Dobrze wiąże się z tworzywami termoplastycznymi (ABS, PC, PCW), metalami (stalą, aluminium), drewnem, ceramiką, betonem, kamieniem i szkłem. Charakteryzuje się doskonałą wytrzymałością mechaniczną, jest odporny na duże obciążenia, dlatego nadaje się do zastosowań na dużych powierzchniach; może być aplikowany pod wodą. Nie wiąże się z tworzywami sztucznymi o niskiej energii powierzchniowej takimi jak polietylen i polipropylen.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

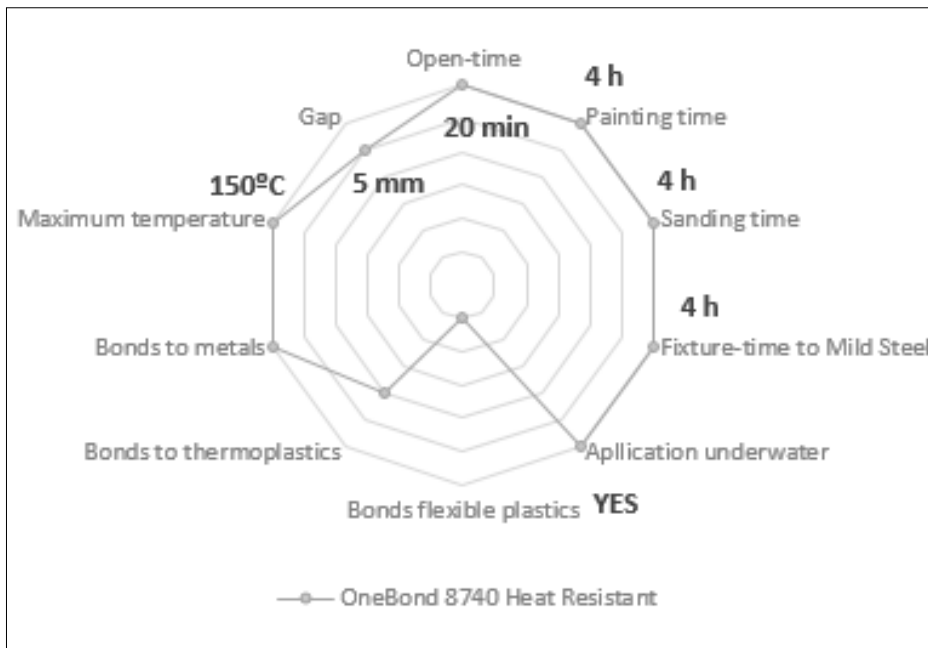
- Czas otwarcia: od 20 do 25 minut do zastosowań na dużych powierzchniach i wypełniania szczelin między źle spasowanymi powierzchniami.
- Wolno utwardza się w temperaturze pokojowej
- Długi czas wiązania (3 do 4 godzin) można skrócić, stosując podgrzewanie
- Możliwość malowania i szlifowania po 4 godzinach
- Odporny na temperatury do +150°C
- Okres trwałości 24 miesiące w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



Proporcja 2:1 wymaga zastosowania ręcznego pistoletu dozującego. Aplikatory mieszające są w zestawie. Zob. slajd 33.



ONEBOND 8740 (DWUSKŁADNIKOWY, ODPORNY NA WYSOKĄ TEMPERATURĘ, 50 ML)



Ilość w opakowaniu (ml / g)	Ilość w opakowaniu ekspozycyjnym	Ilość w opakowaniu zbiorczym	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
50 ml	1	10	Brązowy	78072764226	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 8760 (SZYBKO UTWARDZAJĄCY WYPEŁNIACZ, 49 G)

OneBond 8760 to sztywny dwuskładnikowy szybko utwardzający wypełniacz przeznaczony do klejenia tworzyw termoplastycznych (ABS, PC, PCW), metali (stali, aluminium), drewna, ceramiki, betonu, kamienia. Może być stosowany do naprawy zbiorników, rur i odlewów, wypełniania nadwymiarowych otworów na śruby, spawów i defektów niekonstrukcyjnych, takich jak pęknięcia betonu, może być też aplikowany pod wodą. Po utwardzeniu wykazuje wysoką wytrzymałość na ściskanie i dobrą przyczepność.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

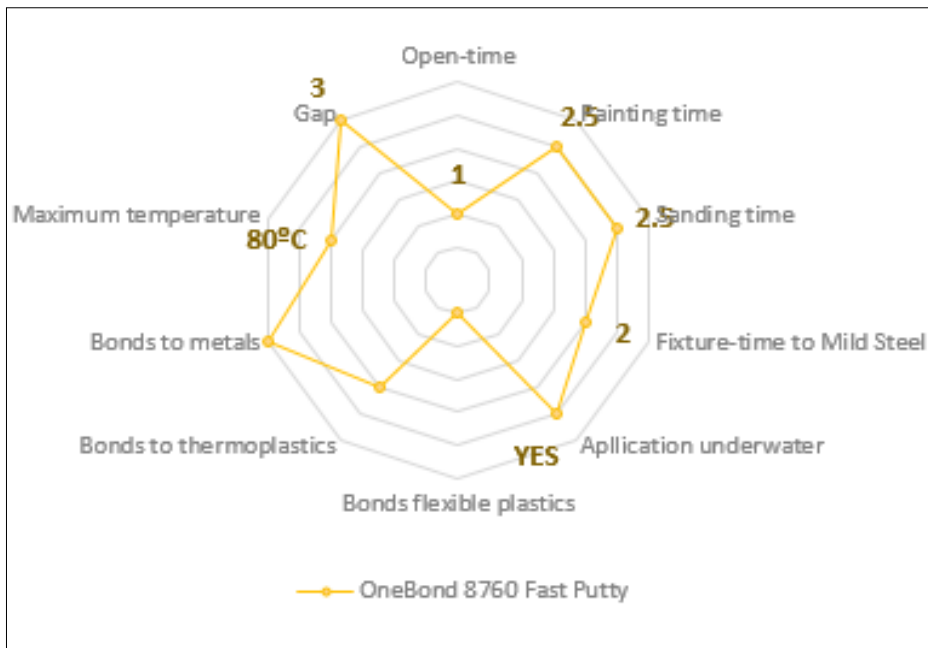
- Krótki czas wiązania (2-3 minuty)
- Do szybkiej naprawy w pozycji pionowej i nad głową
- Możliwość szlifowania, wiercenia i malowania po 4 godzinach
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Podczas mieszania wydziela się ciepło; jednorazowo należy mieszać nie więcej niż 3 g.
- Czarny
- Okres trwałości 24 miesiące w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



Ręcznie mieszana
w stosunku 1:1 żywica szpachlowa



ONEBOND 8760 (SZYBKO UTWARDZAJĄCY WYPEŁNIACZ, 49 G)



Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu ekspozycyjnym	Ilość w opakowaniu zbiorczym	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
49 g	1	36	Szary	78072764227	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

DWUWKŁADOWY RĘCZNY PISTOLET DOZUJĄCY

Ręczne pistolety aplikacyjne do nakładania klejów epoksydowych, żywic i poliuretanów w różnych proporcjach.

- Tłok umożliwia dozowanie kleju w sposób pozwalający na kontrolowanie przepływu
- Lekka, poręczna i trwała konstrukcja umożliwiająca wykonywanie wielu prac montażowych
- Ręcznie obsługiwany pistolet dwuwkładowy zapewnia wygodną i oszczędną aplikację
- Do aplikowania klejów epoksydowych i żywic
- Nadaje się do większości 2-częściowych 50-mililitrowych wkładów z klejem epoksydowym

OneBond 021 50 ml: Do stosowania z OneBond 8740

Ręczny pistolet aplikacyjny do nakładania klejów epoksydowych, żywic i poliuretanów w proporcjach 1:1 i 2:1.

OneBond 041 50 ml: Do stosowania z OneBond 7790

Ręczny pistolet aplikacyjny do nakładania klejów epoksydowych, żywic i poliuretanów w proporcjach 4:1 i 10:1.

Produkt	Proporcja mieszania	Ilość w opakowaniu (szt.)	Nr SAP
021	1:1 oraz 2:1	1	63642597463
041	1:1 oraz 4:1	1	63642597467

OneBond 021



OneBond 041



DOZOWNIKI RĘCZNE I STRZYKAWKA: SPOSÓB UŻYCIA

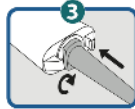
STRZYKAWKA ONEBOND 8422 24 ML



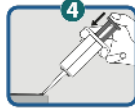
Zdejmij nasadkę strzykawki.



Wyciśnij niewielką ilość kleju, aby upewnić się, że oba składniki wypływają równomiernie i swobodnie.



Przymocuj statyczny mieszalnik do wylotu strzykawki. Wyciśnij pierwsze 3 g kleju, aby zapewnić prawidłowe wymieszanie; wyciśnięty klej usuń.



Rozpocznij dozowanie kleju.



Odłącz statyczny mieszalnik.



Nałóż nasadkę.

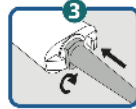
ONEBOND 021 (DO 8740) ORAZ ONEBOND 041 (DO 7790)



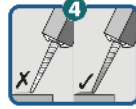
Włóż wkład współosiowy do pistoletu aplikacyjnego.



Zdejmij nasadkę wkładu i wyciśnij niewielką ilość kleju, aby upewnić się, że oba składniki wypływają równomiernie i swobodnie.



Przymocuj statyczny mieszalnik do wylotu strzykawki.



Wyciśnij pierwsze 3 g kleju, aby zapewnić prawidłowe wymieszanie; wyciśnięty klej usuń.



Rozpocznij dozowanie kleju.



Odłącz statyczny mieszalnik.



Nałóż nasadkę.

USZCZELNIACZE – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



OneBond 7790
Dwuskładnikowy konstrukcyjny



OneBond 8422
Szybko utwardzający klej
epoksydowy



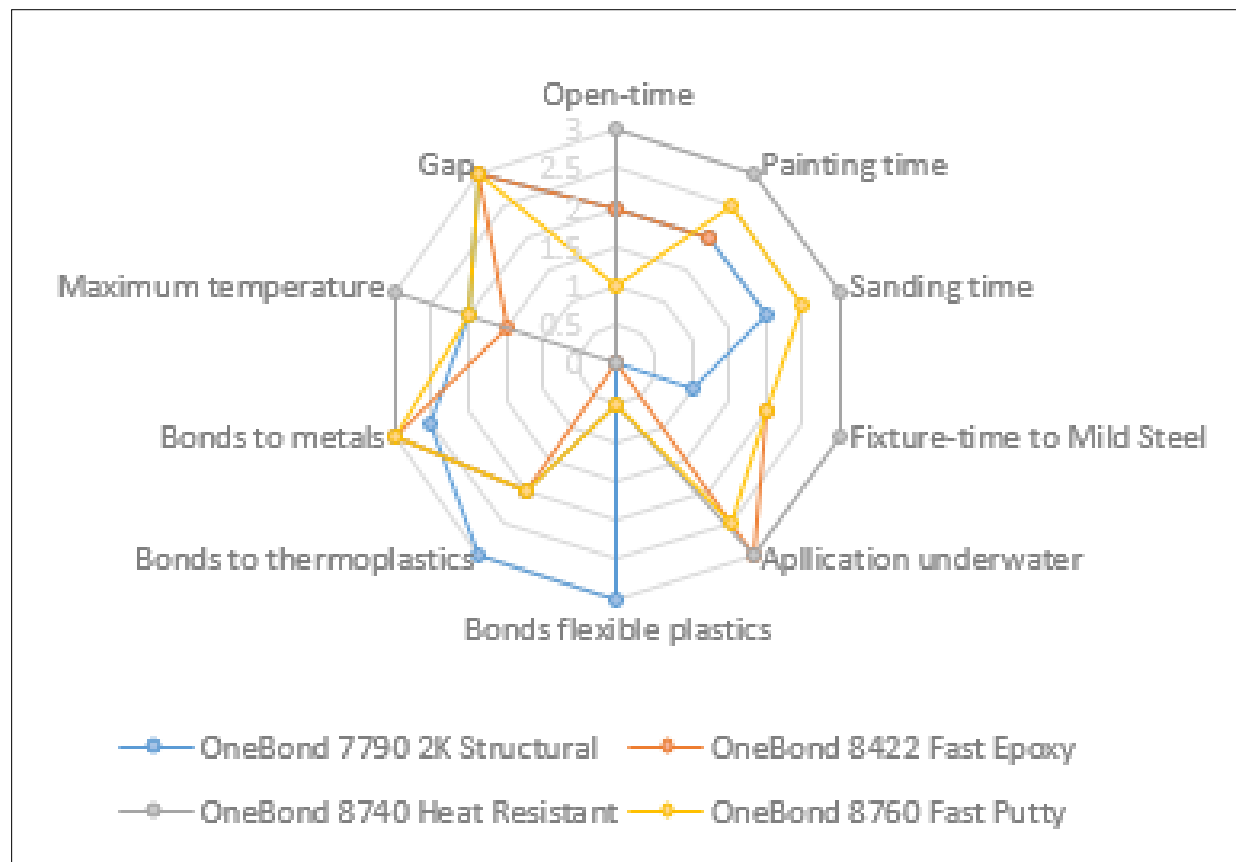
OneBond 8740
Odporny na wysoką
temperaturę



OneBond 8760
Szybko utwardzający
wypełniacz

Typ chemiczny	Cyjanoakrylowy	Epoksydowy	Epoksydowy	Epoksydowy
Kolor	Przezroczysty	Biały	Brazowy	Szary
Sztywny/elastyczny	Sztywny	Elastyczny	Sztywny	Sztywny
Czas otwarcia	6 min	8 min	20 min	3 min
Możliwość malowania (czas)	10 min	10 min	4 godz.	30 min
Możliwość szlifowania (czas)	15 min	NIE	4 godz.	30 min
Szybkość wiązania	20 – 40 s	10 – 20 min	4 godz.	5 min
Wytrzymałość na ścinanie w połączeniach na zakładkę – stal miękka	17 – 20 MPa			
Może być aplikowany pod wodą	NIE	TAK	TAK	TAK
Klei elastyczne tworzywa sztuczne	TAK	TAK	NIE	NIE
Wiąże się z tworzywami termoplastycznymi	TAK	TAK	TAK	TAK
Wiąże się z metalami	TAK	TAK	TAK	TAK
Norma UL94	NIE	NIE	V0	NIE
Maksymalna odporność na temperaturę	80°C	50°C	150°C	80°C
Szczelina (w mm)	10>	10>	5>	10>
Lepkość (w mPa·s)	80000	70000	25000	Wypełniacz

USZCZELNIACZE – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



USZCZELNIACZE – PORÓWNANIE PODŁOŻY



	 OneBond 7790 Dwuskładnikowy konstrukcyjny	 OneBond 8422 Szybko utwardzający klej epoksydowy	 OneBond 8740 Odporny na wysoką temperaturę	 OneBond 8760 Szybko utwardzający wypełniacz
Tworzywa termoplastyczne (PC, ABS, PCW)	☒	☒	☒	☒
Elastyczne tworzywa sztuczne (neopren, NBR)	☒	☒		
Tkanina	☒	☒		
Żywiec fenolowe	☒	☒	☒	☒
Ekspandowany polistyren (EPS)	☒	☒	☒	
Metale (stal, aluminium)	☒	☒	☒	☒
Guma	☒	☒	☒	
Skóra	☒	☒	☒	
Kamień	☒	☒	☒	☒
Cement	☒	☒	☒	☒
Drewno, korek, płyty wiórowe, panele	☒	☒	☒	☒

PODSUMOWANIE PRODUKTÓW



ONEBOND 7790

- Cyjanoakrylowy
- Klej konstrukcyjny
- Przezroczysty
- Możliwość szlifowania i malowania
- Nieprzeznaczony do aplikowania pod wodą



ONEBOND 8422

- Epoksydowy
- Szybko utwardzający
- Elastyczny
- Możliwość malowania
- Może być aplikowany pod wodą



ONEBOND 8740

- Epoksydowy
- Klej konstrukcyjny
- Odporny na temperatury do 150°C
- Możliwość szlifowania i malowania
- Może być aplikowany pod wodą



ONEBOND 8760

- Epoksydowy
- Do szybkiej naprawy
- Ręcznie mieszany
- Możliwość szlifowania i malowania
- Może być aplikowany pod wodą

KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW (KLEJE ANAEROBOWE)

KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW (KLEJE ANAEROBOWE)

Kleje anaerobowe można podzielić na dwie rodziny: uszczelniacze do gwintów i kleje do gwintów. Uszczelniacze do gwintów są przeznaczone do uszczelniania płaskich powierzchni pomp, skrzyń biegów, pokryw i obudów silników; są odporne na oddziaływanie cieczy pod wysokim ciśnieniem. Kleje do gwintów blokują elementy gwintowane, takie jak nakrętki, śruby i elementy złączne. Zapobiega to wszelkim ruchom na połączeniu gwintów, eliminując luzowanie spowodowane wibracjami, uderzeniami i zmianami termicznymi. Można je również stosować do wypełniania szczelin między dwoma elementami metalowymi, jako uszczelniacz eliminujący kosztowne wycieki.



Uszczelniacze i kleje do gwintów OneBond wyróżniają się wyjątkową odpornością chemiczną (na olej silnikowy, benzynę, wodę, glikol, aceton) i są dostępne w wersjach różniących się czasem utwardzania, wytrzymałością, możliwością wypełniania szczelin i odpornością na temperaturę. Wytrzymałość funkcjonalną osiągają zazwyczaj po 1-3 godzinach, a pełną wytrzymałość – po 24-36 godzinach. Na powierzchniach pasywnych i/lub w niskich temperaturach wytrzymałość może być osiągnięta po dłuższym okresie. Asortyment jest dostępny w 3 klasach siły łączenia: niska (łatwy demontaż), średnia (możliwy demontaż), wysoka (trwałe łączenie).

Aby uszczelnić i zamocować gwintowany element metalowy, należy użyć kleju do gwintów lub mieszanki mocującej. Zapobiegają one luzowaniu się elementów pod wpływem wibracji lub uderzeń i cechują się różnymi wartościami momentu „zerwania” i „odkręcania po zerwaniu”. Moment zerwania to moment początkowy niezbędny do zainicjowania obrotu zamocowanego elementu. Moment odkręcania po zerwaniu to moment niezbędny do całkowitego demontażu elementu (np. całkowitego odkręcenia śruby lub nakrętki). Kleje do gwintów charakteryzują się wysokim momentem zerwania i średnim/niskim momentem odkręcania po zerwaniu i są zalecane do elementów, które są regularnie demontowane. Po pokonaniu momentu zerwania zamocowany element można łatwo zdemontować. Środki mocujące są przeznaczone do trwałego łączenia elementów metalowych i charakteryzują się bardzo wysokimi wartościami momentu odkręcania po zerwaniu. W ich przypadku demontażu można dokonać tylko poprzez podgrzanie obszaru połączenia do wysokiej temperatury (np. za pomocą palnika nadmuchowego).

Aby uzyskać mocne wiązanie, na gwintach nie może znajdować się woda, olej czy zanieczyszczenia. W celu zagwarantowania długotrwałej stabilności, klej jest pakowany w butelki polietylenowe, przy czym wypełniane są one tylko do połowy. Kleje anaerobowe o wysokiej lepkości są pakowane w elastyczne butelki, aby zapewnić równomierną aplikację i ograniczyć ilość odpadów.



KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW (KLEJE ANAEROBOWE)

Kleje anaerobowe to kleje jednoskładnikowe, które utwardzają się na powierzchniach metalowych bez obecności tlenu (stąd „anaerobowe”). W przeciwieństwie do cyjanoakrylanów, kleje te nie wiążą się dobrze z powierzchniami niemetalicznymi (szkłem, tworzywami sztucznymi czy gumą), dlatego są stosowane do łączenia, mocowania lub uszczelniania gwintów metalowych, a także w celu ograniczania wycieków i potrzeb w zakresie prac konserwacyjnych. W ich skład wchodzi substancje i dodatki zwiększające przyczepność, środki sieciujące i utwardzacze.

Kiedy kleje anaerobowe zostały po raz pierwszy wprowadzone na rynek, miały niską lepkość i były bardzo łatwe do nakładania, ale ze względu na to, że nie są klejami błyskawicznymi, mogły „spływać” podczas aplikacji. Aby tego uniknąć, opracowano „niespływające” kleje anaerobowe, które wzbogacono o środki kontrolujące płynięcie. Lepkość jest wprost proporcjonalna do wielkości szczeliny, jaką można uzyskać między obydwojma podłożami (np. między gwintem a nakrętką). Jednak im szersza jest szczelina do wypełnienia, tym więcej czasu potrzeba, by produkt utwardził się, ze względu na obecność śladowych ilości tlenu w kleju. Ponadto, im większa szczelina, tym mniejsza wytrzymałość kleju. Standardowe kleje anaerobowe są kruche i nie nadają się do mocowania lub uszczelniania elementów narażonych na wibracje. Można je jednak wzmocnić i/lub uelastyczyć poprzez dodanie gum.



Fakt

Dzięki nietoksycznym dodatkom, kleje anaerobowe OneBond spełniają najwyższe standardy BHP. Na butelkach, w które są pakowane, nie ma symbolu informującego o zagrożeniu. Są one wyjątkowe na rynku, gdyż kleje anaerobowe oferowane przez konkurencję są toksyczne.

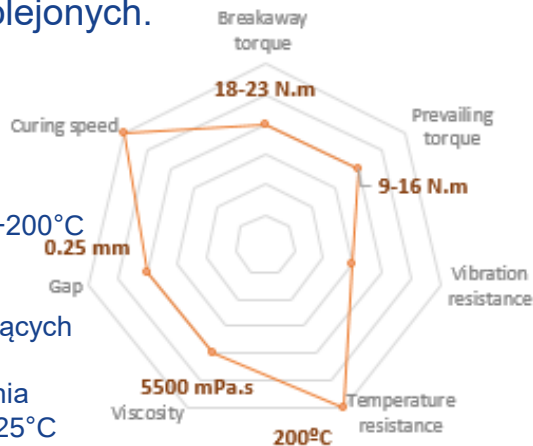


ONEBOND 116 (KLEJ DO GWINTÓW, ŚREDNIA LEPKOŚĆ, 50 ML)

OneBond 116 to nietoksyczny klej do gwintów o średniej wytrzymałości i średniej lepkości do mocowania nakrętek i śrub, których demontaż może być konieczny w celu naprawy i konserwacji. Łatwo się nakłada, charakteryzuje się małym spływem z powierzchni pionowych i jest bardzo odporny na wibracje, wysoką temperaturę, korozję, wodę, gaz, oleje, węglowodory i chemikalia; może być stosowany na powierzchniach zaolejonych.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Idealny do wypełniania szczelin do 0,25 mm
- Wytrzymałość funkcjonalna po 2-4 godzinach, pełna wytrzymałość po 3-6 godzinach
- Sprawdzona odporność na odkręcanie w temperaturze +200°C
- Odporny na temperatury od -55°C do +200°C, a krótkotrwale do +250°C
- Nietoksyczny (na etykiecie nie ma piktogramów informujących o zagrożeniu)
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



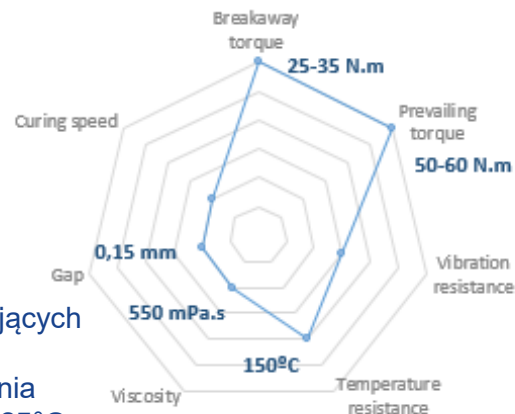
Rodzaj produktu	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
Klej do gwintów	50 ml	6	Niebieski	78072764220	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 160 (KLEJ DO GWINTÓW I ŚRODEK MOCUJĄCY, WYSOKI MOMENT OBROTOWY, 50 ML)

OneBond 160 to nietoksyczny permanentny klej do gwintów i środek mocujący, o dużej wytrzymałości i niskiej lepkości. Jest wysoce odporny na ekstremalne temperatury, korozję, wibracje, wodę, gazy, oleje, węglowodory i większość innych chemikaliów; zazwyczaj stosuje się go do mocowania kół zębatach i łańcuchowych na wałach, uszczelniania śrub dwustronnych, nakrętek, śrub i innych gwintowanych elementów łącznych, które nie wymagają demontażu. Nadaje się również do pasowań suwliwych i połączeń wciskanych.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Idealny do wypełniania szczelin do 0,15 mm
- Wysoka wytrzymałość zapobiegająca poluzowaniu w wyniku naprężeń i wibracji
- Odporny na temperatury od -55°C do +150°C
- Wytrzymałość funkcjonalna po 6-12 godzinach, pełna wytrzymałość po 24-36 godzinach
- Nietoksyczny (na etykiecie nie ma piktogramów informujących o zagrożeniu)
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



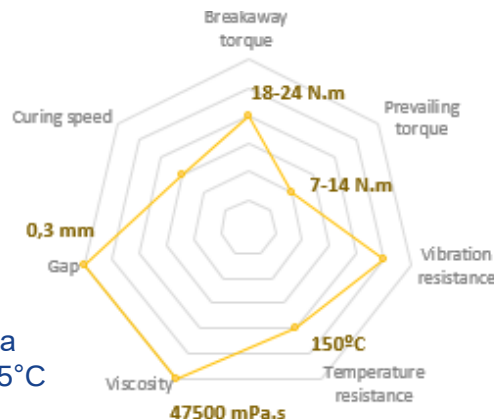
Rodzaj produktu	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
Klej do gwintów i środek mocujący	50 ml	6	Zielony	78072764222	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 070 (USZCZELNIACZ DO GWINTÓW/RUR, ŚREDNI MOMENT OBROTOWY, 50 ML)

OneBond 070 to nietoksyczny, niespływający uszczelniacz do gwintów rur o średniej wytrzymałości, średniej lepkości, który można aplikować pod dowolnym kątem. Uszczelnia w ekstremalnych temperaturach, zabezpieczając przed wyciekiem gazu, wody, LPG, węglowodorów, olejów i wielu innych chemikaliów. To błyskawiczny uszczelniacz, eliminujący konieczność stosowania taśmy lub przędzy PTFE, a jego właściwości tiksotropowe zapobiegają migracji z gwintu przed i podczas utwardzania. OneBond 070 jest również odporny na wibracje i wstrząsy.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Odporny na temperatury od -55°C do +150°C
- Idealny do wypełniania szczelin do 0,3 mm
- Pełna wytrzymałość po 24 godzinach
- Odporny na wibracje i wstrząsy
- Nietoksyczny (na etykiecie nie ma piktogramów informujących o zagrożeniu)
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



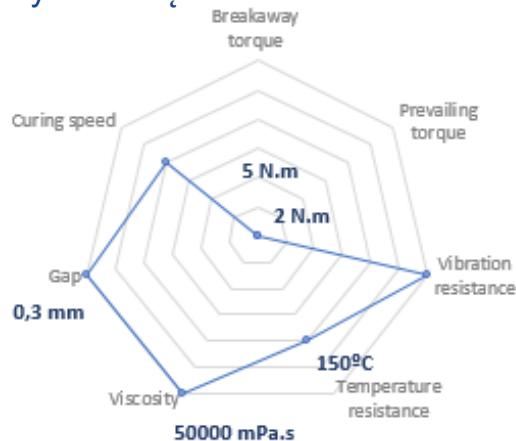
Rodzaj produktu	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
Uszczelniacz do gwintów	50 ml	6	Bursztynowy	78072764218	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 074 (USZCZELNIACZ DO POŁĄCZEŃ KOŁNIERZOWYCH TWORZĄCY USZCZELKĘ, 50 ML)

Uszczelniacz do połączeń kołnierzowych OneBond 074 to nietoksyczny, niespływający klej o wysokiej lepkości i niskiej wytrzymałości stosowany zazwyczaj jako formowana na miejscu uszczelka do połączeń elementów metalowych w pompach, przekładniach, obudowach silników i połączeń gwintowanych. Tworzy elastyczną powłokę odporną na wibracje, temperatury do 150°C, oleje, paliwa i płyny przemysłowe. Umożliwia łatwy demontaż za pomocą standardowych narzędzi.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Idealny do wypełniania szczelin do 0,3 mm
- Odporny na temperatury od -55°C do +150°C
- Pełna wytrzymałość po 24 godzinach
- Nietoksyczny (na etykiecie nie ma piktogramów informujących o zagrożeniu)
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



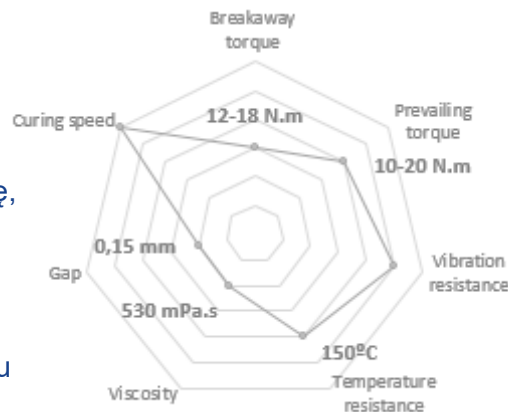
Rodzaj produktu	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
Uszczelniacz do połączeń kołnierzowych tworzący uszczelkę	50 ml	6	Pomarańczowy	78072764221	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL

ONEBOND 042 (USZCZELNIACZ DO GWINTÓW, ŚREDNI MOMENT OBROTOWY, 50 ML)

OneBond 042 to nietoksyczny uszczelniacz do gwintów o średniej wytrzymałości i niskiej lepkości przeznaczony do gwintów hydraulicznych i pneumatycznych, złączy do 20 mm i rur o małej średnicy. Uszczelnia w ekstremalnych temperaturach, zabezpieczając przed wyciekiem gazu, wody, LPG, węglowodorów, olejów i wielu innych chemikaliów. To błyskawiczny uszczelniacz, eliminujący konieczność stosowania taśmy PTFE; jest również odporny na wysoką temperaturę, korozję, wibracje i wstrząsy.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

- Pełna wytrzymałość po 24 godzinach
- Odporny na temperatury od -55°C do +150°C
- Wysoce odporny na ekstremalne temperatury, korozję, wstrząsy i wibracje
- Nietoksyczny (na etykiecie nie ma piktogramów informujących o zagrożeniu)
- Okres trwałości 12 miesięcy w przypadku przechowywania w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze 5-25°C



Rodzaj produktu	Rozmiar (ml / g)	Ilość w opakowaniu (szt.)	Kolor	Nr SAP	Języki na opakowaniu
Uszczelniacz do gwintów	50ml	6	Brązowy	78072764219	EN, IT, ES, PT, TK, NL, FR, DE, PL



KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



**OneBond
160**



**OneBond
116**



**OneBond
042**



**OneBond
070**



**OneBond
074**

GLÓWNA CECHA

Moment zerwania (N m) ISO 10964

**Moment odkręcania po zerwaniu
(N m) ISO 10964**

Kolor

Odporność na temperaturę (w °C)

Lepkość (w mPa s)

Szczelina (w mm)

Czas wiązania

Pełna wytrzymałość

Permanentny klej do
gwintów, środek
mocujący

Klej do gwintów
zapewniający
możliwość demontażu

Błyskawiczny
uszczelniacz do
gwintów

Błyskawiczny
uszczelniacz do
połączeń rurowych
i gwintów

Uszczelniacz do
połączeń
kołnierzowych
tworzący uszczelkę

25-35

18-23

12-18

18-24

3

50-60

9-16

10-20

7-14

nd.

Zielony

Niebieski

Brązowy

Bursztynowy

Pomarańczowy

+150

+200

+150

+150

+150

550 (niska)

5350 (średnia)

530 (niska)

47500 (wysoka,
niespływający)

50000 (wysoka,
niespływający)

0,15

0,25

0,15

0,3

0,3

15 min

15 min

15 min

25 min

20 min

24 h

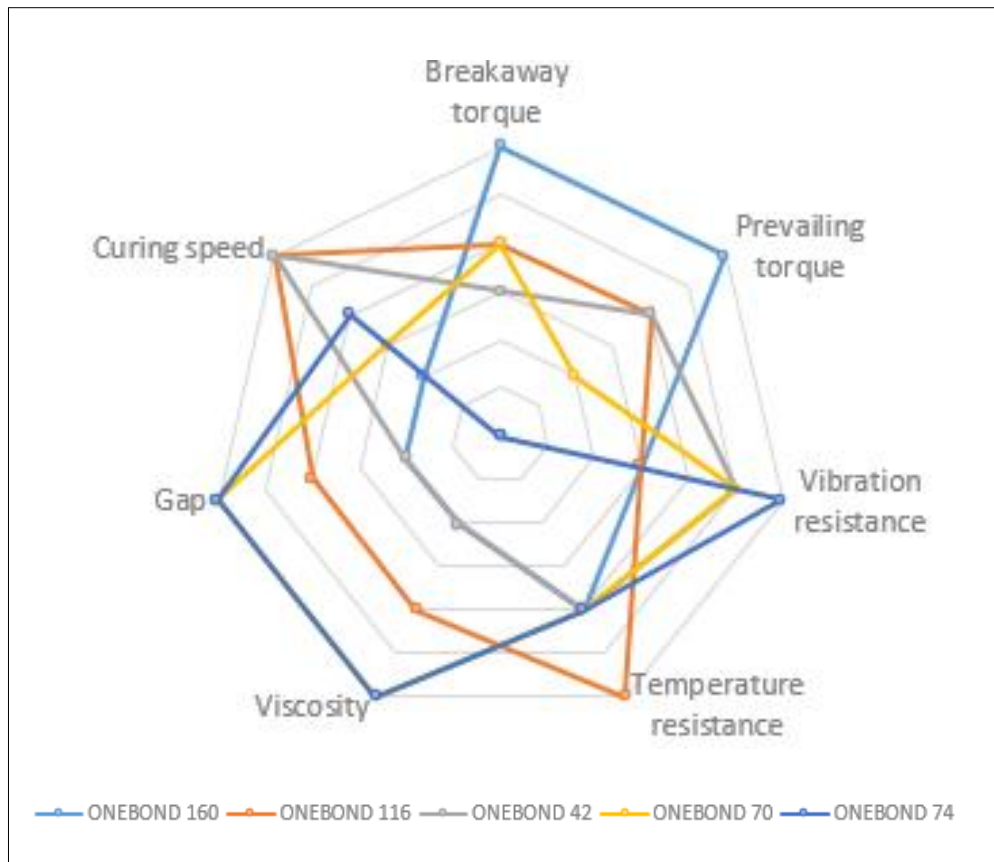
24 h

24 h

24 h

24 h

KLEJE I USZCZELNIACZE DO GWINTÓW – PORÓWNANIE PRODUKTÓW



DOSTOSOWANIE UTWARDZANIA DO PODŁOŻA:

BARDZO AKTYWNE (bardzo szybkie utwardzanie)	AKTYWNE (szybkie utwardzanie)
Mosiądz Miedź Mangan	Stal Nikiel Żelazo Aluminium Cynk
NIEAKTYWNE (wolne utwardzanie)	PASYWNE (wymagany środek aktywujący)
Anodowane aluminium Powłoki kadmowe Powłoki chromowe Stal nierdzewna Tytan Magnez	Ceramika Szkło Tworzywa sztuczne Powłoki malarskie Powłoki lakiernicze

PODSUMOWANIE PRODUKTÓW



ONEBOND 116

- Klej do gwintów
- Średnia wytrzymałość
- Możliwość demontażu
- Odporny na temperatury do 200°C
- Wypełnianie szczelin do 0,25 mm



ONEBOND 160

- Permanentny klej do gwintów (środek mocujący)
- Wysoki moment obrotowy
- Niska lepkość
- Wypełnianie szczelin do 0,15 mm



ONEBOND 074

- Uszczelniacz tworzący uszczelkę
- Do ogólnego użytku
- Wysoka lepkość
- Niska wytrzymałość
- Wypełnianie szczelin do 0,3 mm



ONEBOND 042

- Uszczelniacz do gwintów
- Średnia wytrzymałość
- Niska lepkość
- Średni moment obrotowy



ONEBOND 070

- Uszczelniacz do rur
- Możliwość demontażu
- Średnia wytrzymałość
- Wysoka lepkość
- Odporny na wstrząsy i wibracje

NARZĘDZIA WSPARCIA



ONEBONDAHESIVES.COM

Dostęp do wielu informacji, takich jak...

- Informacje o produktach
- Karty charakterystyki substancji niebezpiecznej
- Karty techniczne produktów
- Wiadomości i wydarzenia
- Nowe materiały wideo
- Broszura do pobrania
(dostępne są również wersje drukowane)



ZDJĘCIA PRODUKTÓW

Zdjęcia produktów i animacje 360° dostępne na potrzeby związane z drukiem i do wykorzystania w mediach cyfrowych.



MEDIA SPOŁECZNOŚCIOWE

Dołącz do społeczności OneBond na **Facebooku**

i **Instagramie** i nawiąż kontakty z lokalnymi i globalnymi użytkownikami końcowymi poszukującymi informacji, wskazówek i trików dotyczących stosowania klejów i uszczelnaczy.



KANAŁ ONEBOND NA YOUTUBE

Kanał OneBond na YouTube to miejsce, w którym będziemy umieszczać najnowsze materiały wideo, począwszy od materiałów dotyczących wprowadzania na rynek nowych produktów po porady typu „jak to zrobić” i wiele innych.

Sprawdź nowy kanał tutaj:
[OneBond](#) na żywo już teraz!

NARZĘDZIA MERCHANDISINGOWE

Możemy zaoferować szereg rozwiązań merchandisingowych, aby budować świadomość marki i wspierać sprzedaż w Twoim sklepie. Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem, aby dowiedzieć się więcej!



EKSPOZYTOR NA LADE

Dostosowany do potrzeb ekspozytor z grafiką w nagłówku, półeczką i wieszakami.



WOBLERY REKLAMOWE NA PÓŁKI (x4)

Przymocuj do regałów w sklepach.

Dostępne dla następujących produktów:

- Uszczelniacze
- Kleje błyskawiczne
- Kleje i uszczelniacze do gwintów
- Pełna oferta

AKCESORIA NA POTRZEBY EKSPOZYCJI PRODUKTÓW
(do metalowego stojaka ekspozycyjnego o wysokości 1 m)



HEADERY MAGNETYCZNE OPATRZONE MARKAMI NORTON I ONEBOND

Magnetyczny header może być wykorzystany do prezentacji zarówno asortymentu produktów Norton jak i OneBond.



DOSTOSOWANA DO POTRZEB PÓŁKA OPATRZONA MARKĄ

Może być wykorzystywana razem z istniejącym stojakiem ekspozycyjnym Norton, w celu prezentowania gamy OneBond wraz z materiałami ściernymi Norton.